

**Інструкція з експлуатації
пристрою подачі
для напівавтоматичного зварювання
Атом Wire Feeder (AWF) 5-2**



ВІТАЄМО ВАС З ВИБОРОМ ПРОДУКЦІЇ «АТОМ»!

Компанія «Атом-Зварка» дякує вам за ваш вибір. Ми впевнені, що наша продукція буде повністю відповідати вашим очікуванням.

Для того, щоб ваш пристрій подачі прослужив вам довгий час, необхідно правильно його використовувати, зберігати і проводити технічне і сервісне обслуговування, в зв'язку з чим настійно рекомендуємо перед використанням ретельно вивчити інформацію, викладену в цій інструкції.

УВАГА!

Ця інструкція має бути прочитана користувачем до підключення і експлуатації.

Виробник (представник) не несе відповідальності за травми, збитки, втрачену вигоду або інші збитки, отримані в результаті неправильної експлуатації апарату або самостійного втручання (зміни) конструкції апарату, а також можливі наслідки незнання або некоректного виконання попереджень викладених в інструкції.

Ця інструкція постачається в комплекті з апаратом і має супроводжувати його під час продажу та експлуатації.

У разі труднощів при експлуатації і по всіх виниклих питаннях, ви можете отримати консультацію у фахівців сервісної компанії.

ЗМІСТ

УВАГА!.....	2
Норми безпеки.....	4
Загальний опис.....	5
Технічні характеристики.....	6
Підключення та експлуатація.....	7
Усунення можливих несправностей.....	8
Комплектація.....	8
Гарантійні зобов'язання.....	9
Здійснення гарантійних зобов'язань.....	10

НОРМИ БЕЗПЕКИ

Невірна експлуатація електричного обладнання може завдати шкоди здоров'ю і майну. Будь ласка, уважно прочитайте цю інструкцію і розберіться в ній перед установкою і експлуатацією даного обладнання.

Захист від ураження електричним струмом

Будь-яке ураження струмом має вірогідність смертельного результату, тому завжди дотримуйтеся наступних правил:

- Уникайте торкання відкритих струмопровідних частин.
- Не допускайте попадання вологи і струмопровідної стружки всередину апарату.
- Перед підключенням мережевого кабелю переконайтеся в його цілісності, а також в справності мережевої вилки.
- **Завжди використовуйте трьохполюсну розетку з підключеним заземленням.** Апарат оснащений мережевою вилкою із заземлюючим контактом. Заземлюйте обладнання відповідно до правил експлуатації електроустановок і техніки безпеки.
- У випадках зняття кришки з апарату, обов'язково від'єднайте апарат від мережі. **Увага: навіть у разі відключення апарату від електричної мережі його силові конденсатори можуть бути як і раніше заряджені і становити загрозу для здоров'я або життя!**
- Ремонт апарату повинен проводитися кваліфікованими фахівцями, що мають необхідну освіту і сертифікацію.

ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС

Пристрій подачі для напівавтоматичного зварювання Атом Wire Feeder (AWF) 5-2 призначений для подачі зварювального дроту через приєднаний до нього за допомогою евророз'єма зварювальний пальник в зону зварювання.

Пристрій подачі працює спільно з джерелом зварювального струму, що підтримує напівавтоматичний режим зварювання (MIG/MAG).

Цей пристрій AWF 5-2 призначений як для використання з апаратами виробництва «Атом-Зварка», так і як самостійний пристрій (в цьому випадку подача дроту запускається натисканням кнопки пальника).

При підключенні до джерела струму «Атом», в режимі TIG зварювання, пристрій подачі AWF 5-2 підтримує роботу з TIG-пальником, обладнаним евророз'ємом (але осцилятор буде неактивний).

AWF 5-2 надає можливість регулювання швидкості подачі дроту, а також, при підключенні до джерел струму «Атом», - зварювальної напруги в синергетичному режимі (див. інструкцію по експлуатації джерел струму).

Пристрій має свій власний вбудований блок живлення і не використовує зварювальний струм для живлення пристрою подачі.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	AWF-5-2
Блок живлення	Вбудований
Номінальна напруга живлення	220 В
Робоча напруга живлення	160-240 В
Робоча частота	50 Гц
Максимальна споживана потужність	500 Вт
Діапазон регулювання швидкості подачі	1-14.5 м/с
Діаметр зварювального дроту	0.6-1.2 мм
Кількість роликів в пристрої подачі	2
Котушки зварювального дроту	1 кг, 5 кг
Газовий клапан	Вбудований
Діаметр штуцера клапана (внутрішній діаметр шланга газу)	6 мм
Тип підключення зварювального рукава/пальника	Євророз'єм
Тип підключення силового кабелю	Байонетне гніздо АВІ-ІF 35-50
Робочий цикл	100%
Ступінь захисту	IP21S
Охолодження	Пасивне
Маса нетто	4 кг
Габаритні розміри, мм	380x160x160

ПІДКЛЮЧЕННЯ ТА ЕКСПЛУАТАЦІЯ

Перед початком роботи переконайтеся у відсутності механічних пошкоджень апарату, кабелю і вилки живлення.

- Підключіть силовий зварювальний кабель, що з'єднує пристрій подачі і джерело струму, виберіть полярність, виходячи з ваших потреб.
- Підключіть зварювальний рукав до євророз'єму на передній панелі пристрою подачі.
- Підключіть газовий балон до штуцера газового клапана на задній стінці апарату за допомогою відповідного шланга (внутрішній діаметр — 6 мм) і зафіксуйте шланг.
- При роботі в парі з джерелом струму «Атом», підключіть кабель зв'язку з джерелом струму до роз'єму на задній стінці і зафіксуйте його, закрутивши фіксатор роз'єму.
- Підключіть вилку живлення в розетку 220В. При цьому індикатор живлення на передній панелі повинен засвітитися.

Апарат готовий до роботи.

Режим роботи

Пристрій подачі AWF 5-2 може працювати в одному з двох режимів:

1. **При підключеному кабелі цифрового зв'язку до джерела струму «Атом»**(Наприклад, Атом I-250X). У цьому випадку на передній панелі пристрою подачі світиться індикатор зв'язку (правий).

Швидкість подачі дроту встановлюється ручкою на пристрої подачі (підписана «**Speed**», розташована зліва). При зміні її положення на екрані джерела струму відображається актуальне значення швидкості, що вимірюється в метрах за хвилину.

Зварювальна напруга може бути встановлена, як ручкою на пристрої подачі (підписана «**Voltage**», розташована праворуч), так і енокодером, розташованим на передній панелі джерела струму.

При цьому ручка пристрою подачі має більший пріоритет (тобто при зміні її положення, напруга встановлюється в значення, що відповідає її положенню), межі зміни якого залежать від моделі джерела струму. На екрані джерела струму відображається актуальне значення напруги.

При виборі режиму TIG на джерелі струму «Атом» можливе підключення пальника TIG до євророз'єму пристрою подачі. При цьому осцилятор відключається, а ручки регулювань на пристрої подачі мо-

жуть бути не активні або здійснювати регулювання, що залежать від моделі джерела зварювального струму.

2. **В автономному режимі** (або при підключенні до джерела струму інших виробників). У цьому випадку індикатор зв'язку не світиться. Пристрій подачі активується замиканням відповідних контактів евророз'єма (натисканням кнопки пальника).

УВАГА: В автономному режимі права ручка регулювання, підписана «Voltage», змінює свою функцію на регулювання тривалості постгазу (затримки відключення клапана газу після відпускання кнопки пальника) — від 0 до 1 с.

УСУНЕННЯ МОЖЛИВИХ НЕСПРАВНОСТЕЙ

Попередження: Ремонт даного обладнання може здійснюватися тільки висококваліфікованими технічними фахівцями. З метою безпеки і щоб уникнути ураження електричним струмом, будь ласка, вивчіть всі заходи техніки безпеки, викладені в цієї інструкції.

- ***Не горить індикатор живлення на передній панелі.***
Перевірте, чи правильно підключено апарат до електричної мережі. Переконайтеся в наявності мережевої напруги. Якщо все підключено правильно, а пристрій подачі не функціонує, зверніться в сервісний центр «Атом-Зварка».
- ***Пристрій задимівся або запахло горілим.***
Негайно вимкніть апарат і відключіть мережевий кабель, навіть якщо він досі працює, і зверніться в сервісний центр «Атом-Зварка».
- ***Ви відчуваєте удар струмом, торкаючись до корпусу апарата.***
Вимкніть апарат і переконайтеся, що кабель заземлення підключений до необхідного роз'єму панельної розетки, а провід заземлення апарата підключений до необхідного роз'єму вилки.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

- Пристрій подачі AWF-5-2 — 1 шт.
- Кабель зв'язку для підключення до апаратів «Атом» — 1 шт.
- Силовий кабель для підключення до джерела струму — 1 шт.
- Коробка — 1 шт.
- Інструкція з експлуатації з гарантійним талоном — 1 шт.

ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Гарантія на даний пристрій — 24 місяці з дня продажу.

Виробник (компанія «Атом-Зварка») несе відповідальність за гарантійними зобов'язаннями відповідно до законодавства України.

Протягом гарантійного терміну виробник безкоштовно зробить ремонт або заміну дефектних частин на нові, за умови, що дефект виник з вини виробника. Заміна дефектних частин проводиться на підставі письмового висновку сервісної організації, що має повноваження від виробника на проведення робіт з діагностики і ремонту.

Гарантія не розповсюджується на апарати у випадку:

- пошкоджень, які викликані невідповідністю параметрів мережі номінальній напрузі, вказаній в інструкції по застосуванню;
- самостійного ремонту або спроб внесення змін до конструкції апарату (зміна електронної схеми);
- сильного механічного, електротехнічного, хімічного впливу;
- попадання всередину апарату агресивних і струмопровідних рідин, наявності всередині апарату металевого пилу/стружки.

Може бути відмовлено в гарантійному ремонті:

- в разі втрати гарантійного талона або внесення в нього доповнень, виправлень, підчищення, неможливості ідентифікувати серійний номер апарата, печатку або дату продажу.

ЗДІЙСНЕННЯ ГАРАНТІЙНИХ ЗОБОВ'ЯЗАНЬ

Доставка апарату для гарантійного ремонту в Сервісний Центр і назад здійснюється **за рахунок Виробника тільки в разі пересилання апарату по території України транспортною компанією, узгодженою з сервісним центром.**

Перед відправленням апарату в ремонт обов'язково зв'яжіться з сервісним центром по телефону (061) 270-1-222 або (066) 622-63-03.

При відправленні автотранспортною компанією страхова вартість вказується мінімальною. В іншому випадку доставка з сервісного центру до покупця буде оплачуватися покупцем.

Перед відправленням апарату в ремонт покупець повинен переконатися, що його контактні дані вказані в гарантійному талоні.

На окремому аркуші у вільній формі покупець разом з товаром повинен надати докладний опис несправності товару, за яких умов і через який час виявляється несправність.

У разі відправлення апарату в ремонт через точку продажу термін ремонту може збільшитися.

Телефони сервісного центру:

(061) 270-1-222, (066) 622-63-03

Електронна пошта:

service@atomweld.com

Докладніше про сервіс читайте на сайті:

<http://atomweld.com/service.html>

Відривний талон №1

Модель: *Атом AWF-5-2* _____

Серійний номер: _____

Дата виготовлення: _____

Дата продажу: _____

Термін гарантії: *24 місяці* _____

Реквізити продавця: _____

Відривний талон №2

Модель: *Атом AWF-5-2* _____

Серійний номер: _____

Дата виготовлення: _____

Дата продажу: _____

Термін гарантії: *24 місяці* _____

Реквізити продавця: _____

Відривний талон №3

Модель: *Атом AWF-5-2* _____

Серійний номер: _____

Дата виготовлення: _____

Дата продажу: _____

Термін гарантії: *24 місяці* _____

Реквізити продавця: _____

Реквізити ремонтного підприємства: _____

Дата ремонту: _____

Опис дефекту: _____

Опис ремонтних робіт: _____

ПІБ покупця: _____

Контактний телефон покупця: _____

Реквізити ремонтного підприємства: _____

Дата ремонту: _____

Опис дефекту: _____

Опис ремонтних робіт: _____

ПІБ покупця: _____

Контактний телефон покупця: _____

Реквізити ремонтного підприємства: _____

Дата ремонту: _____

Опис дефекту: _____

Опис ремонтних робіт: _____

ПІБ покупця: _____

Контактний телефон покупця: _____

Відривний талон №1

Модель: *Атом AWF-5-2* _____

Серійний номер: _____

Дата виготовлення: _____

Дата продажу: _____

Термін гарантії: *24 місяці* _____

Реквізити продавця: _____

Відривний талон №2

Модель: *Атом AWF-5-2* _____

Серійний номер: _____

Дата виготовлення: _____

Дата продажу: _____

Термін гарантії: *24 місяці* _____

Реквізити продавця: _____

Відривний талон №3

Модель: *Атом AWF-5-2* _____

Серійний номер: _____

Дата виготовлення: _____

Дата продажу: _____

Термін гарантії: *24 місяці* _____

Реквізити продавця: _____

Реквізити ремонтного підприємства: _____

Дата ремонту: _____

Опис дефекту: _____

Опис ремонтних робіт: _____

ПІБ покупця: _____

Контактний телефон покупця: _____

Реквізити ремонтного підприємства: _____

Дата ремонту: _____

Опис дефекту: _____

Опис ремонтних робіт: _____

ПІБ покупця: _____

Контактний телефон покупця: _____

Реквізити ремонтного підприємства: _____

Дата ремонту: _____

Опис дефекту: _____

Опис ремонтних робіт: _____

ПІБ покупця: _____

Контактний телефон покупця: _____

<http://atomweld.com>

2020 р.